

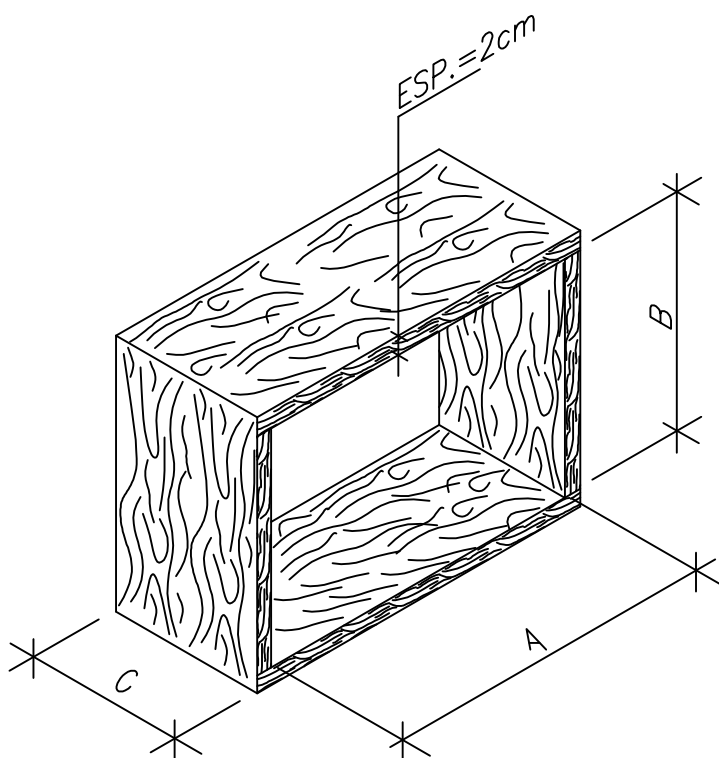
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **REQUADRO DE MADEIRA**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/---/----	ARQ-01		
			ARQUIVO: DT-ARQ-01.DWG		



NOTAS:

MATERIAL – CEDRO OU PINHO

MEDIDAS A e B VER I DESENHOS DE BASES E FURAÇÕES

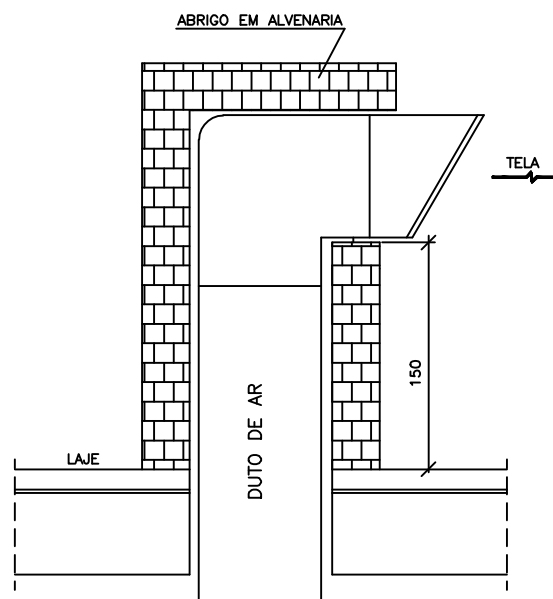
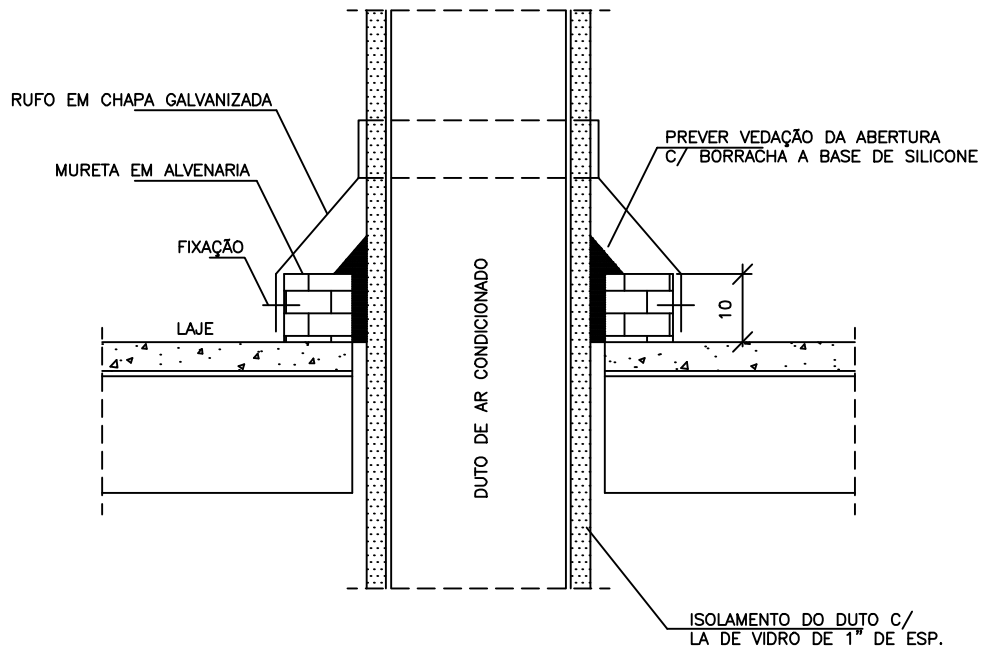
MEDIDA C ESPESSURA DA PAREDE

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: **PASSAGEM DOS DUTOS PELA LAJE**

**ENGENHARIA S/C LTDA**

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA	
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA
--	-	--/---/----	FOLHA: ARQ-04	
		ARQUIVO: DT-ARQ-04.DWG		



DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

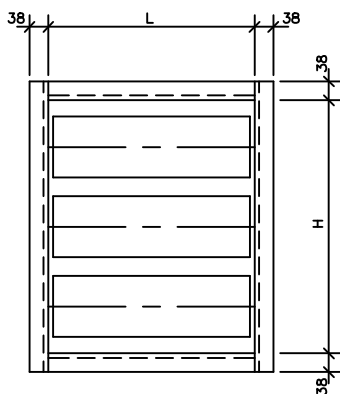
ASSUNTO:

FIXAÇÃO DE REGISTRO MANUAL MOD. JN-B - TROX

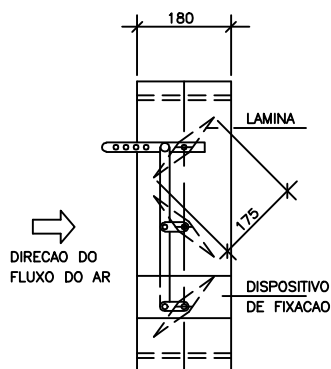


ENGENHARIA S/C LTDA

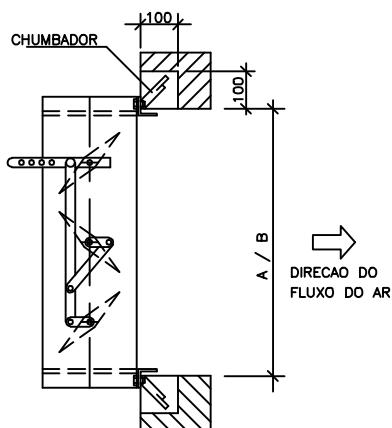
REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA: DIF-01
--	-	--/--/--			
			ARQUIVO: DT-DIF-01.DWG		



FRONTAL



LAM.CONVERGENTES



NOTAS:

1- ACIONAMENTO EXTERNO DAS LÂMINAS COM INDICAÇÃO DE POSIÇÃO.

DIMENSÕES EM MILÍMETROS			
ABERTURAS		REGISTROS	
A	B	L	H
420	365	400	345
620	530	600	510
820	695	800	675
1020	860	1000	840
1220	1025	1200	1005
1420	1190	1400	1170
1820	1355	1600	1335
2020	1520	1800	1500
	1685	2000	1665
	1850		1830
	2015		1995

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

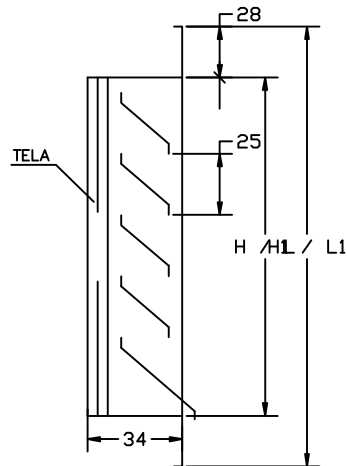
ASSUNTO: VENEZIANA TIPO "AWK" DA TROX



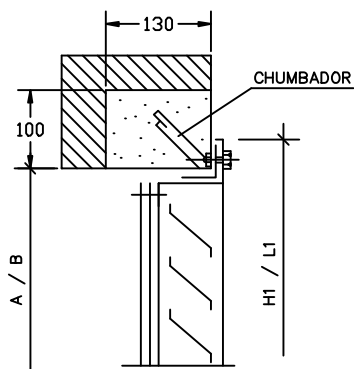
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-DIF-12.DWG		

DIF-12

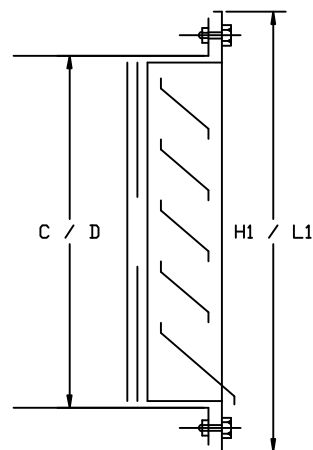


SÉRIE " AWK "



☐ INSTALAÇÃO COM
MOLDURA DE MONTAGEM

- 1- MOLDURA E LÂMINAS EM PERFIS DE ALUMÍNIO ANODIZADO NA COR NATURAL .
- 2- TELA PROTETORA DE ARAME ONDULADO E GALVANIZADO .
- 3- DIMENSÕES EM MILÍMETROS.



☐ INSTALAÇÃO SEM
MOLDURA DE MONTAGEM

NOTAS:
S~AO POSSÍVEIS TODAS AS COMBINAÇÕES DE L E H.

DIMENSÕES EM mm							
DIMENSÃO DA VENEZIANA		DIMENSÃO EXTERNA DA VENEZIANA		ABERTURA NA PAREDE		ABERTURA NO DUTO	
L	H	L1	H1	A	B	C	D
197	297	207	307	227	327	212	312
297	397	307	407	327	427	312	412
397	497	407	507	427	527	412	512
497	597	507	607	527	627	512	612
	797		807		827		812
	997		1007		1027		1012
	1197		1207		1227		1212

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

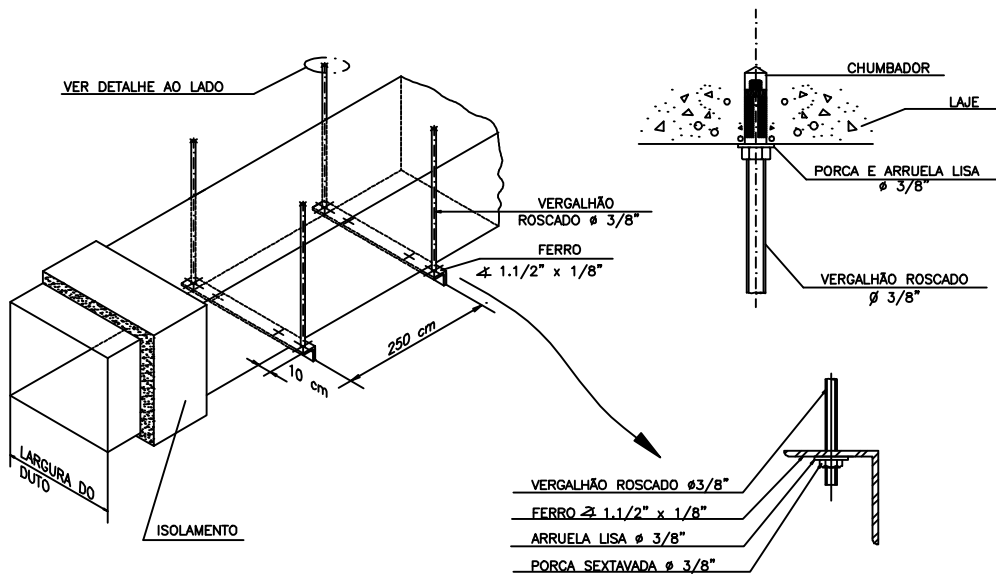
ASSUNTO: DETALHE P/ SUPORTE DE DUTOS
COM VERGALHÃO



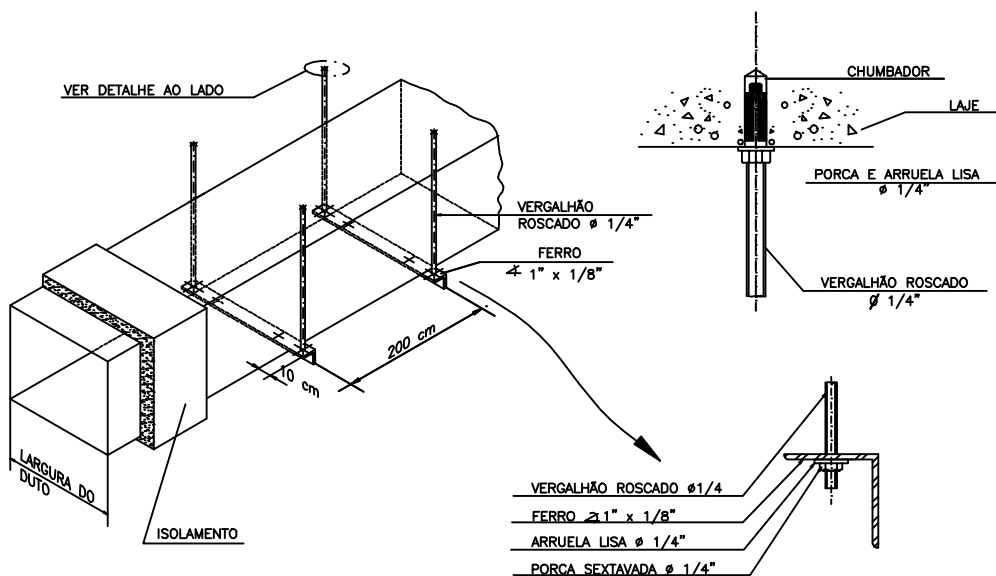
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-04.DWG		

DUT-04



SUPORTE DE DUTOS ACIMA DE 91cm



SUPORTE DE DUTOS ATÉ 90cm

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

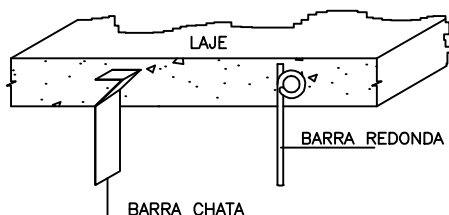
ASSUNTO: **SUPORTES PARA
DUTOS (FIXAÇÕES)**



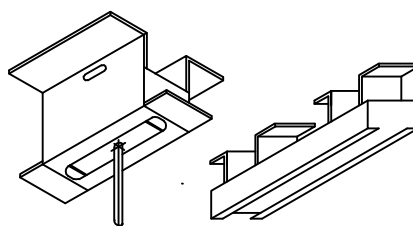
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-05.DWG		

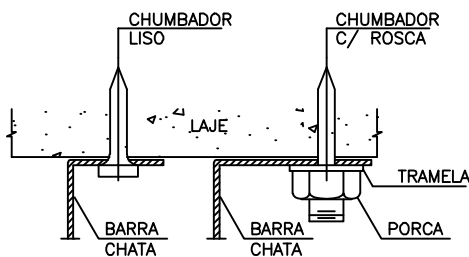
DUT-05



BARRA FIXA NO CONCRETO

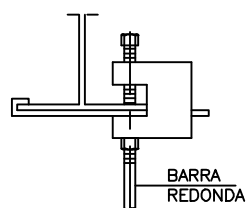


CHUMBADOR PRE-FABRICADO

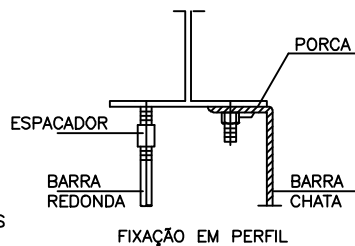
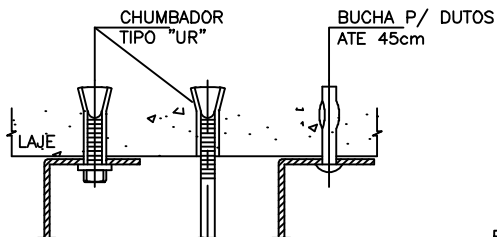


P/ DUTO ATE
45cm MAXIMO
(PINO)

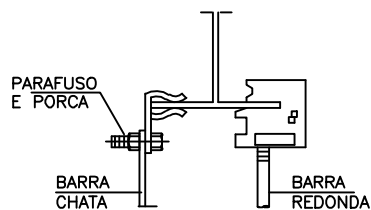
P/ DUTO ATE
90cm MAXIMO
(CHUMBADOR)



P/ DUTO ATE
90cm MAXIMO



FIXAÇÃO EM PERFIL



GRAMPO DE FIXAÇÃO ESPECIAL

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

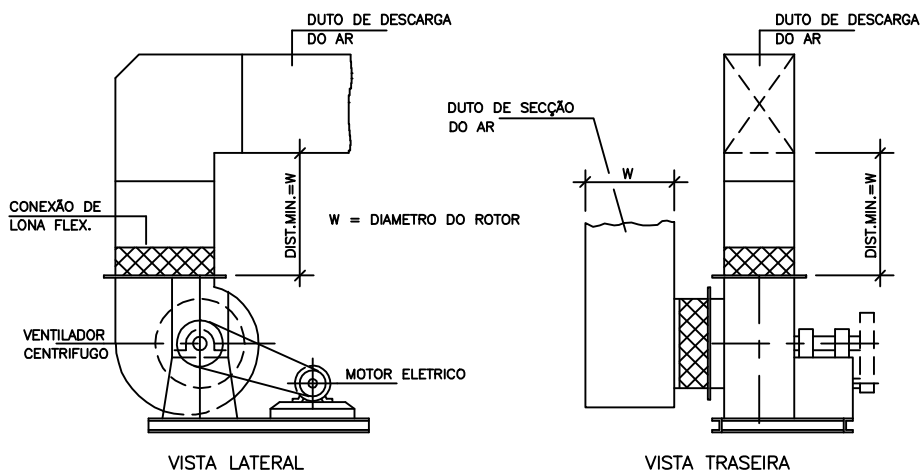
ASSUNTO: DETALHE DA CONEXÃO
FLEXIVEL DE LONA



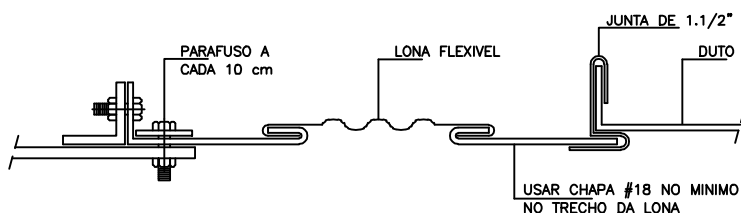
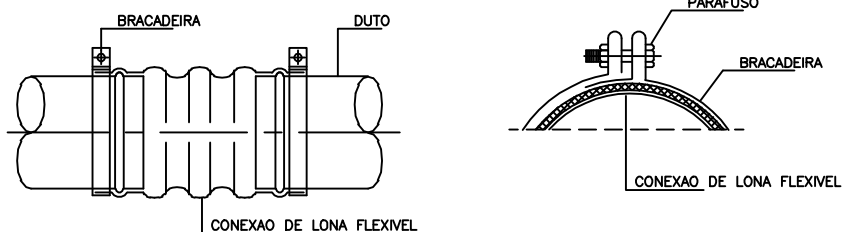
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-06.DWG		

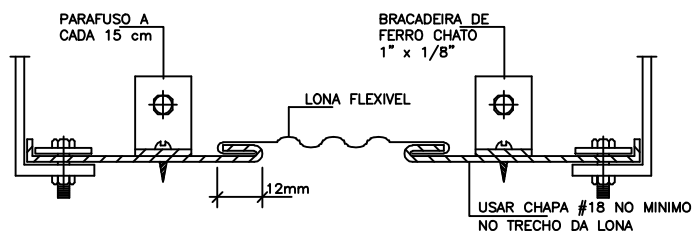
DUT-06



RECOMENDAÇÃO PARA CONEXÃO



CONEXÃO FLEXIVEL RETANGULAR NA DESCARGA DO VENTILADOR



CONEXÃO FLEXIVEL REDONDO NA SECÇÃO DO VENTILADOR

OBS:

SISTEMA DE MEDIA E ALTA PRESSÃO REQUER UMA VEDAÇÃO
ENTRE A LONA FLEXIVEL E O EQUIPAMENTO

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

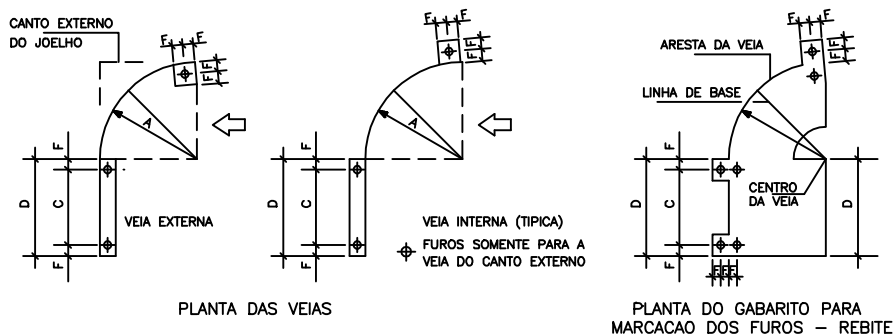
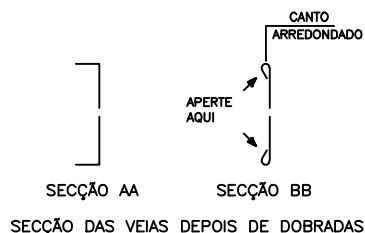
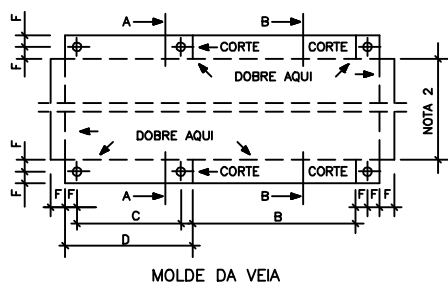
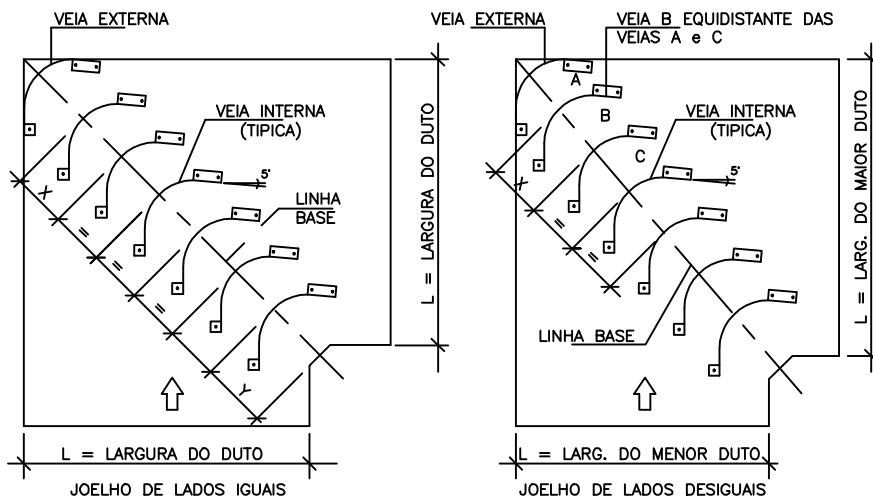
ASSUNTO: CONSTRUÇÃO DE
JOELHO (BAIXA VELOCIDADE)



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-07.DWG		

DUT-07



NOTAS:

- 1 - A CHAPA USADA PARA AS VEIAS NÃO DEVE SER MAIS FINA DO QUE A REQUERIDA PARA O JOELHO NA QUAL ELA ESTÁ MONTADA ; E PREFERIVEL USAR CHAPA UMA BITOLA MAIOR NA VEIA PARA EVITAR UMA POSSIVEL VIBRAÇÃO.
- 2 - A ALTURA DA VEIA É IGUAL A ALTURA DO DUTO
- 3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS
- 4 - USAR PARA VELOCIDADES ATÉ 7,5 m/s

LEGENDA

➡ SENTIDO DO AR

DIMENSÃO L	A	B	C	D	E	F	X	Y
150 a 600	75	95	50	75	50	12,7	75	75
610 a 900	125	175	100	125	85	12,7	50	125
910 a 1220	180	255	150	180	140	12,7	75	180
≥ 1220	255	375	230	255	205	12,7	100	255

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO:

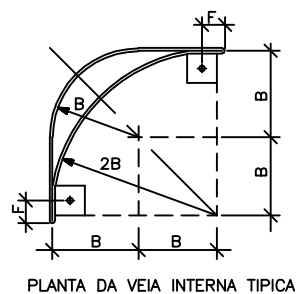
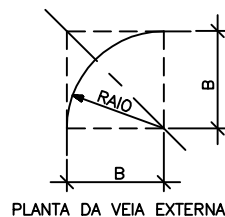
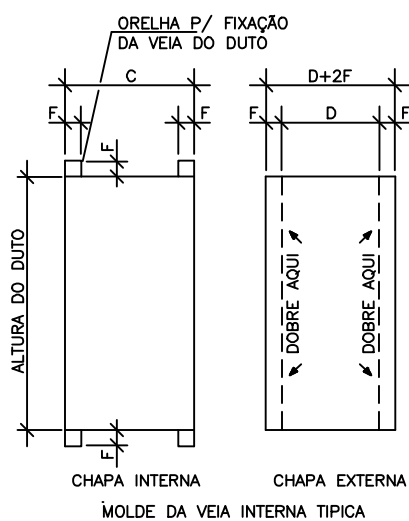
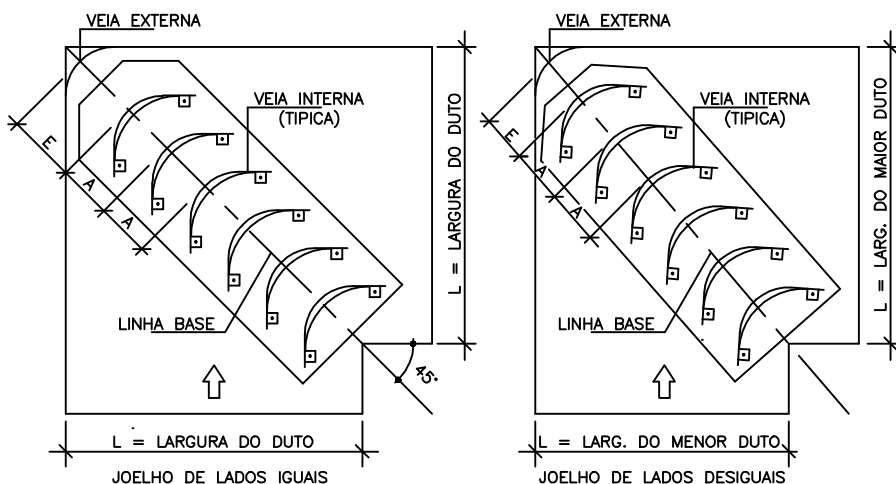
CONSTRUÇÃO DE JOELHO (VEIAS DUPLAS)



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-08.DWG		

DUT-08



NOTAS:

- 1 - A CHAPA USADA PARA AS VEIAS NÃO DEVE SER MAIS FINA DO QUE A REQUERIDA PARA O JOELHO NA QUAL ELA ESTÁ MONTADA ; E PREFERIVEL USAR CHAPA UMA BITOLA MAIOR NA VEIA PARA EVITAR UMA POSSIVEL VIBRAÇÃO.
- 2 - A ALTURA DA VEIA É IGUAL A ALTURA DO DUTO
- 3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS
- 4 - USAR PARA VELOCIDADES ACIMA DE 7,5 m/s

LEGENDA

➡ SENTIDO DO AR

DIMENSAO L	A	B	C	D	E	F
< 500	70	50	150	180	<70	25
510a800	100	70	220	250	100	25
810a1100	140	100	310	360	140	25
>1100	200	140	440	500	200	25

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: **CONSTRUÇÃO DE CURVAS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-09.DWG		

DUT-09

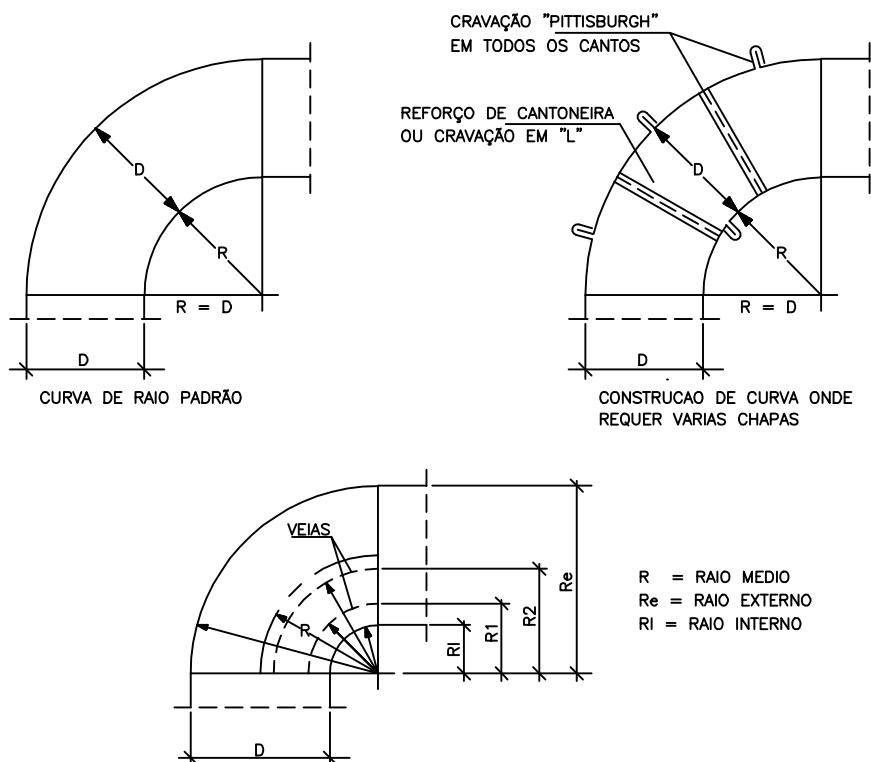
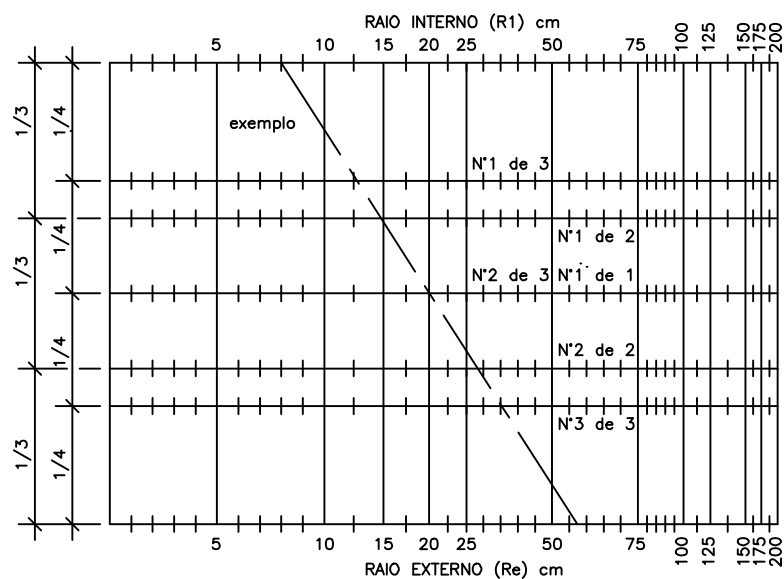


GRAFICO: COLOCAÇÃO DE CURVAS DE (DUTOS RETANGULARES)



DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

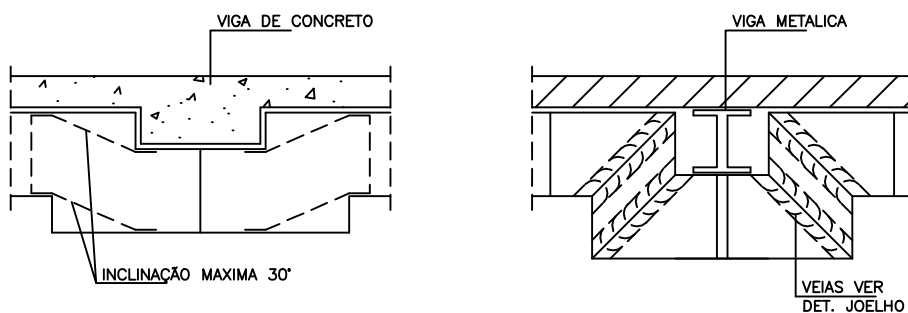
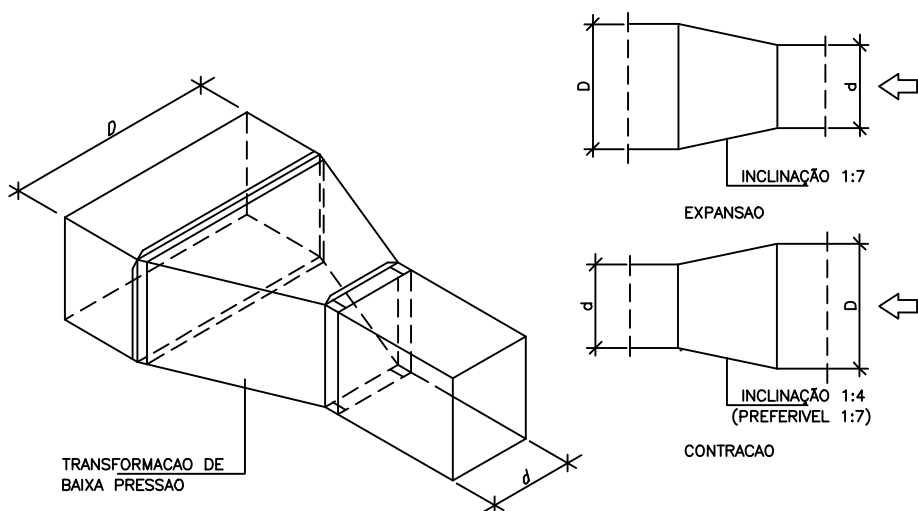
ASSUNTO: **TRANSFORMAÇÕES E
DESVIOS NO DUTO**



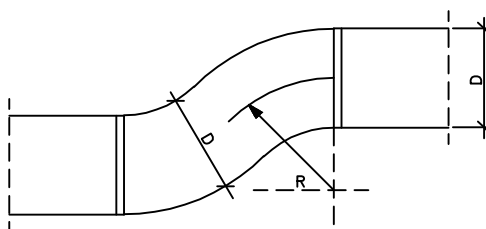
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-10.DWG		

DUT-10



DESVIO DE DUTOS EM OBSTÁCULOS



CURVA DE RAIO LONGO COM ($R = D$)

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

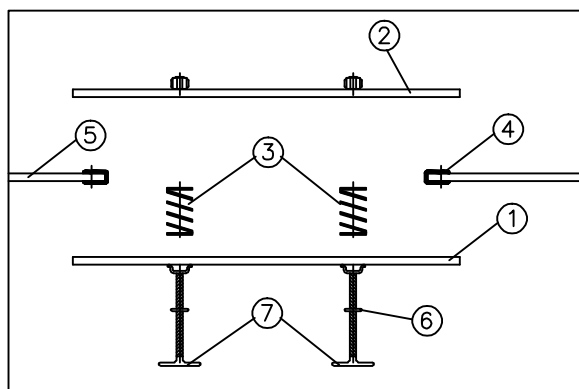
ASSUNTO: PORTA DE INSPEÇÃO NO DUTO



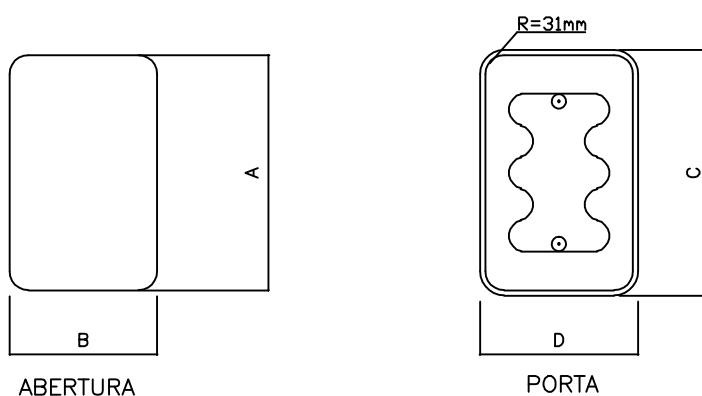
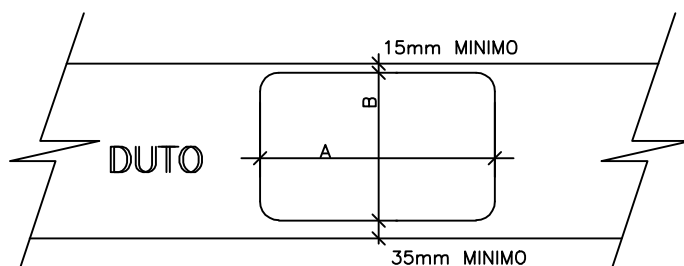
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/--/----	DUT-12		
			ARQUIVO: DT-DUT-12.DWG		

ESQUEMA DE MONTAGEM DA PORTA DE INSPEÇÃO NO DUTO



- 01- PORTA-PARTE EXTERNA
- 02- PORTA-PARTE INTERNA
- 03- MOLAS
- 04- VEDAÇÃO-GUARNIÇÃO DE BORRACHA A SER ENCAIXADO NA ABERTURA DO DUTO.
- 05- DUTO
- 06- ARRUELA
- 07- MANIPULOS

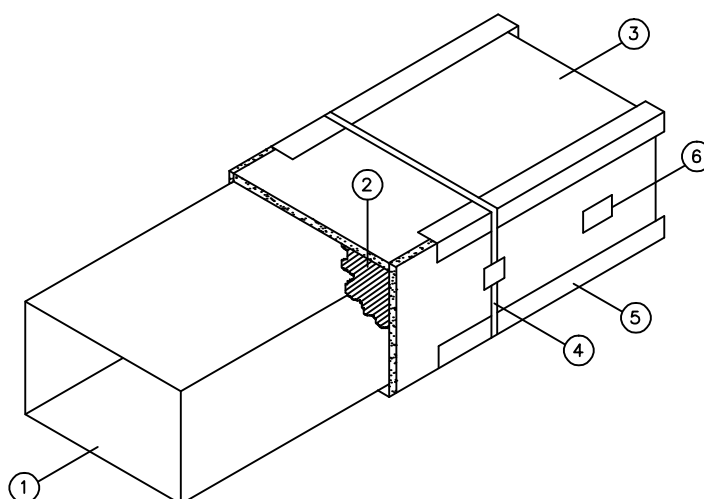


DIMENSÕES AxB DA ABERTURA NO DUTO (mm)	DIMENSÕES CxD DA PORTA (mm)	ALTURA MINIMA DO DUTO (mm)
376x236	393x253	280

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**ASSUNTO: **ISOLAMENTO DOS DUTOS**

ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/---/----	DUT-13		
			ARQUIVO: DT-DUT-13.DWG		

DUT-13**NOTAS:**

- 1 - PARA OS DUTOS ISOLADOS , AS FACES DOS MESMOS DEVERAO SER LISOS
- 2 - AS EMENDAS DO ISOLANTE DEVERAO SER VEDADAS COM FRIO ASFALTO

ITEM	DESCRICAO
1	DUTO DE CHAPA GALVANIZADA
2	COLA APROPRIADA
3	ISOLAMENTO VIDE MEMORIAL DESCRITIVO
4	FITA COM FECHO A CADA METRO
5	CANTONEIRA DE CHAPA #24 DE 50x50mm
6	PLAQUETAS DE FIXAÇÃO DE ISOLAMENTO

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO:

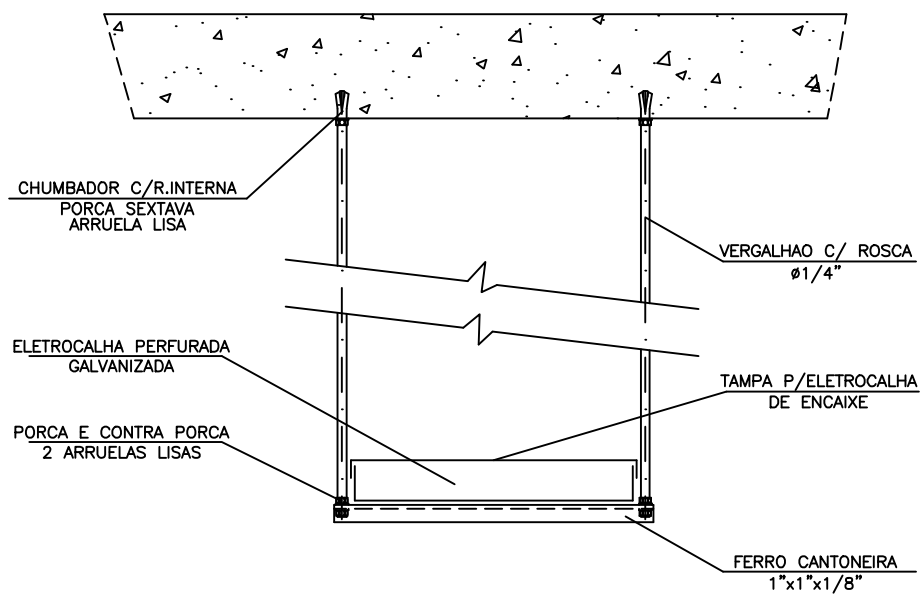
**DETALHE PARA FIXAÇÃO
DAS ELETROCALHAS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/--/----	ELT-01		
			ARQUIVO: DT-ELT-01.DWG		

ELT-01



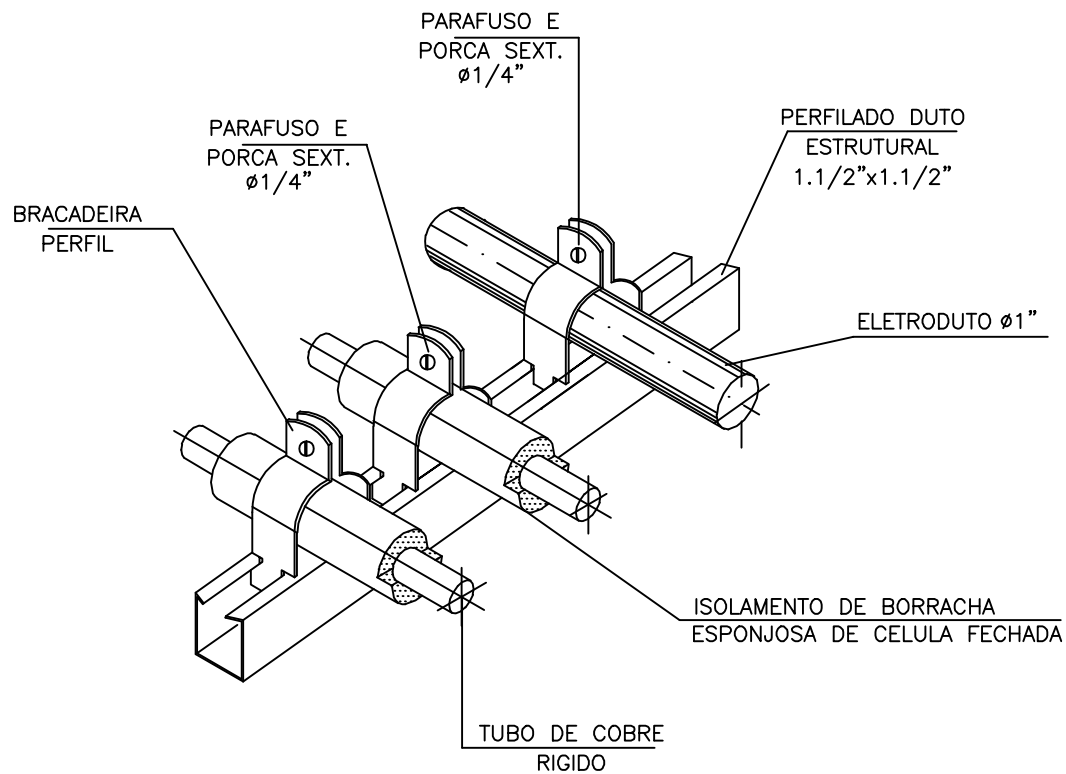
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **DETALHE PARA FIXAÇÃO DA
TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA**



REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-HID-09.DWG		

HID-09



OBS : OS TUBOS DE COBRE DENTRO DA CASA DE MÁQUINAS DEVERÃO TER ISOLAMENTO
TÉRMICO E MECÂNICO

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **BITOLA DE CHAPAS PARA DUTOS "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-01.DWG		

TDC-01

100 _{mmca.} ESTÁTICA POSITIVA	DUTO TDC DE 1219mm (COMPRIMENTO ACABADO 1118mm)					
	CONSTRUÇÃO DE DUTO RETANGULAR COM REFORÇO EXTERNO TIPO PERFIL Z					
TAMANHO DO DUTO	16 GA	18 GA	20 GA	22 GA	24 GA	26 GA
178 A 203	▲	▲	▲	▲	▲	▲
204 A 254						
255 A 305						
306 A 356						
357 A 406						
407 A 457						
458 A 508						
509 A 559						
600 A 610						
611 A 660						
661 A 711						TDC
712 A 762					TDC	<u>TDC</u> 1-S
763 A 914				TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 2-S
915 A 1067				<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 2-S
1068 A 1219		TDC	TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	
1220 A 1372		<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	
1373 A 1524	TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	
1524 A 1829	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S		
1830 A 2134	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> * 1-S	<u>TDC</u> * 1-S		
2135 A 2438	<u>TDC</u> * 1-S	<u>TDC</u> * 1-S	<u>TDC</u> * 1-S	<u>TDC</u> * 1-S		
2439 A ACIMA	<u>TDC</u> * 1-S	<u>TDC</u> * 1-S				

* INSTALAR BARRAS DE REFORÇO C/ ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 48" AO LONGO DAS JUNTAS E REFORÇOS INTERMEDIÁRIOS, COLOCÁ-LOS NO CENTRO DO DUTO, OU ESPAÇADOS IGUALMENTE AO LONGO DA LARGURA DO MESMO (P/ MÚLTIPLAS BARRAS).

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **BITOLA DE CHAPAS PARA DUTOS "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-01A.DWG		
					TDC-01A

100 mmca. ESTÁTICA POSITIVA	DUTO TDC DE 1219mm (COMPRIMENTO ACABADO 1118mm)					
	CONSTRUÇÃO DE DUTO RETANGULAR WITH TIE ROD REINFORCEMENT					
	JTR - JOINT	TIE ROD	CTR - CENTER	TIE ROD		
TAMANHO DO DUTO	16 GA	18 GA	20 GA	22 GA	24 GA	26 GA
178 A 203	▲	▲	▲	▲	▲	▲
204 A 254						
255 A 305						
306 A 356						
357 A 406						
407 A 457						
458 A 508						
509 A 559						
600 A 610						
611 A 660						
661 A 711						TDC
712 A 762					TDC	CTR
763 A 914				TDC	CTR	CTR
915 A 1067				CTR	CTR	CTR
1068 A 1219		TDC	TDC	CTR	CTR	
1220 A 1372		CTR	CTR	CTR	CTR	
1373 A 1524	TDC	CTR	CTR	CTR	CTR	
1524 A 1829	CTR	CTR	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR	
1830 A 2134	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR		
2135 A 2438	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR		
2439 A ACIMA	CTR/JTR	CTR/JTR				

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **BITOLA DE CHAPAS PARA DUTOS "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002		FOLHA: TDC-01B
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	ESCALA: S/ESCALA		
--	-	--/---/----	ARQUIVO: DT-TDC-01B.DWG		

50 mmca. ESTÁTICA POSITIVA	DUTO TDC DE 1219mm (COMPRIMENTO ACABADO 1118mm)					
	CONSTRUÇÃO DE DUTO RETANGULAR COM REFORÇO EXTERNO TIPO PERFIL Z					
TAMANHO DO DUTO	16 GA	18 GA	20 GA	22 GA	24 GA	26 GA
178 A 203	↑	↑	↑	↑	↑	↑
204 A 254						
255 A 305						
306 A 356						
357 A 406						
407 A 457						
458 A 508						
509 A 559						
600 A 610						
611 A 660						
661 A 711						TDC
712 A 762						<u>TDC</u> 1-S
763 A 914					TDC	<u>TDC</u> 1-S
915 A 1067					<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S
1068 A 1219				TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S
1220 A 1372		TDC	TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S
1373 A 1524	TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 2-S
1524 A 1829	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	
1830 A 2134	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> ★ 1-S		
2135 A 2438	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S		
2439 A ACIMA	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S			

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **BITOLA DE CHAPAS PARA DUTOS "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002		FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	ESCALA: S/ESCALA		
--	-	--/---/----			TDC-01C
			ARQUIVO: DT-TDC-01C.DWG		

50mmca. ESTÁTICA POSITIVA	DUTO TDC DE 1219mm (COMPRIMENTO ACABADO 1118mm)											
	CONSTRUÇÃO DE DUTO RETANGULAR COM REFORÇO "TIE ROD"											
	JTR	–	JOINT	TIE	ROD	CTR	–	CENTER	TIE	ROD		
TAMANHO DO DUTO	16 GA		18 GA		20 GA		22 GA		24 GA		26 GA	
178 A 203	▲		▲		▲		▲		▲		▲	
204 A 254												
255 A 305												
306 A 356												
357 A 406												
407 A 457												
458 A 508												
509 A 559												
600 A 610												
611 A 660												
661 A 711											TDC	
712 A 762											CTR	
763 A 914									TDC		CTR	
915 A 1067									CTR		CTR	
1068 A 1219							TDC		CTR		CTR	
1220 A 1372			TDC		TDC		CTR		CTR		CTR	
1373 A 1524	TDC		CTR		CTR		CTR		CTR		CTR/JTR	
1524 A 1829	CTR		CTR		CTR		CTR/JTR		CTR/JTR			
1830 A 2134	CTR/JTR		CTR/JTR		CTR/JTR		CTR/JTR					
2135 A 2438	CTR/JTR		CTR/JTR		CTR/JTR		CTR/JTR					
2439 A ACIMA	CTR/JTR		CTR/JTR		CTR/JTR							

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

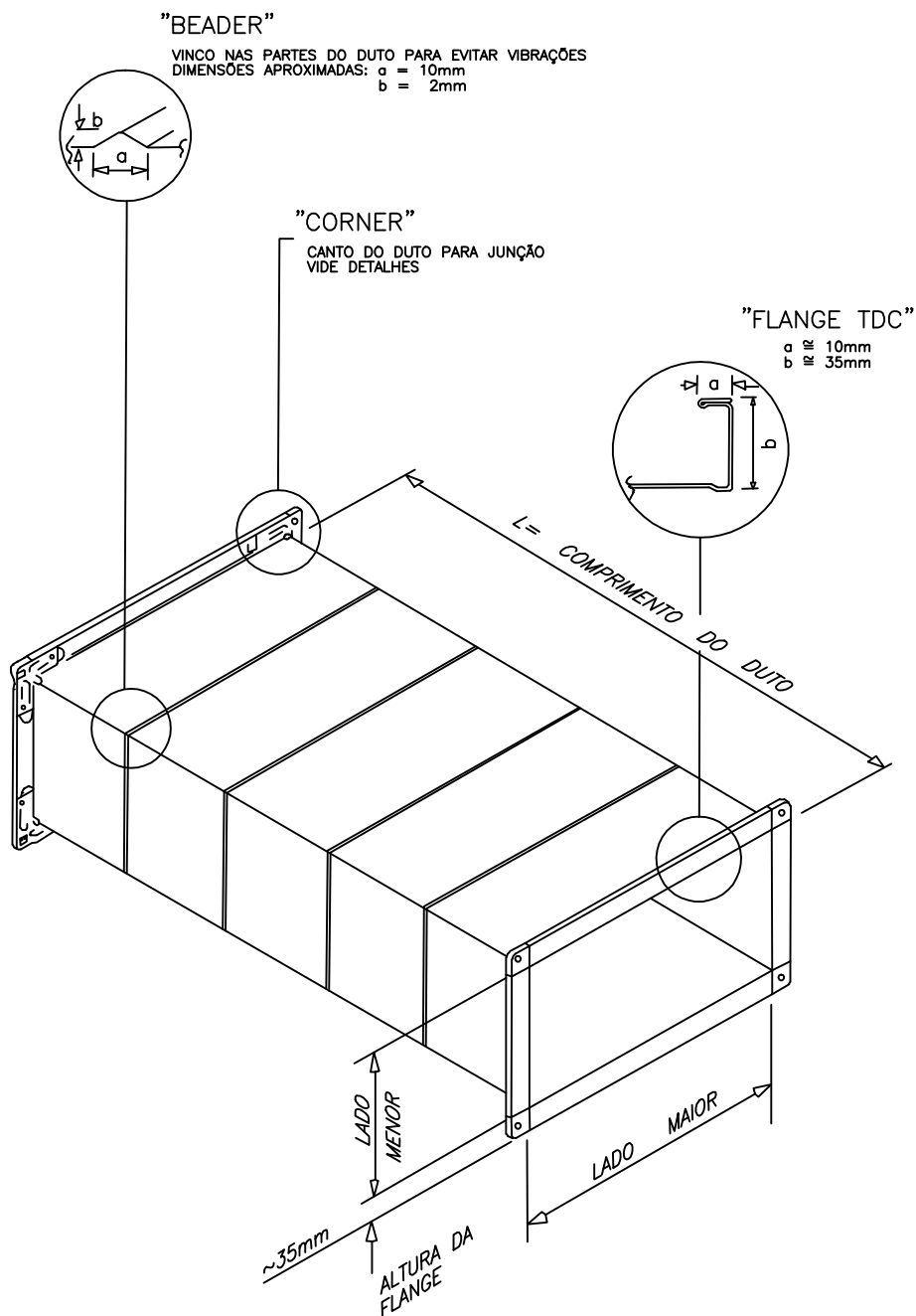
ASSUNTO: DUTOS PRÉ FABRICADO
COM FLANGE "TDC"



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-02.DWG		

TDC-02



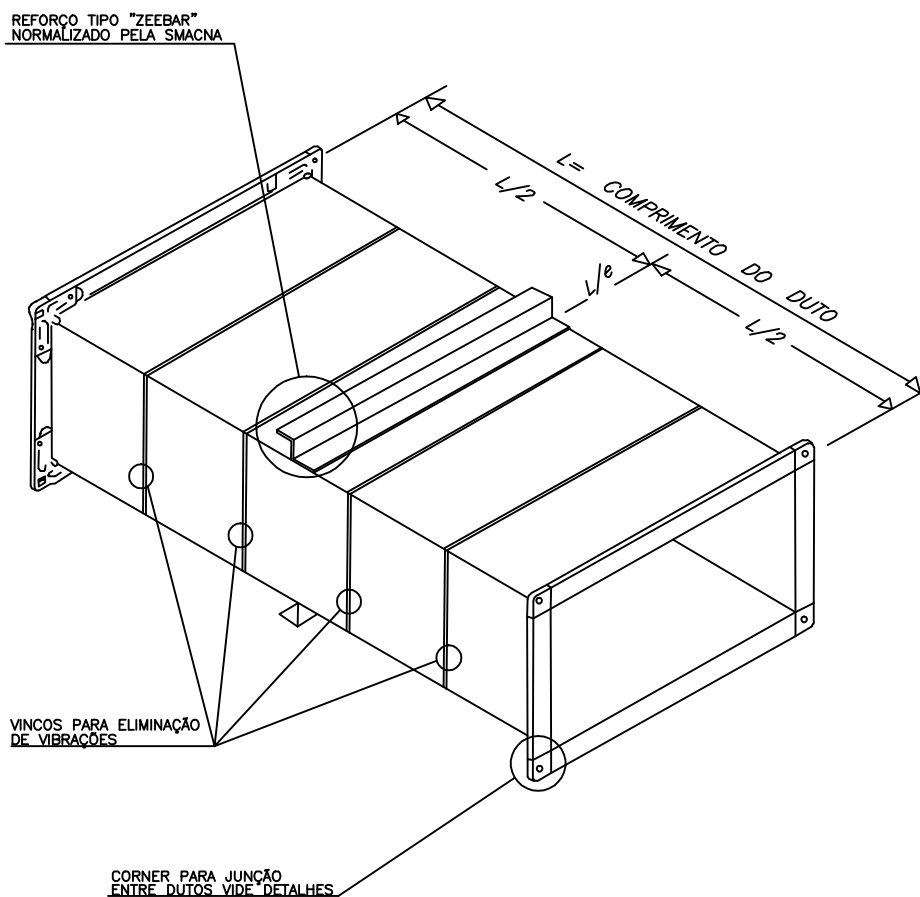
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **DETALHE DE DUTOS FLANGEADOS
"TDC", REFORÇOS E VINCOS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			TDC-03
			ARQUIVO: DT-TDC-03.DWG		



—OBS.:
VIDE NORMAS SMACNA

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

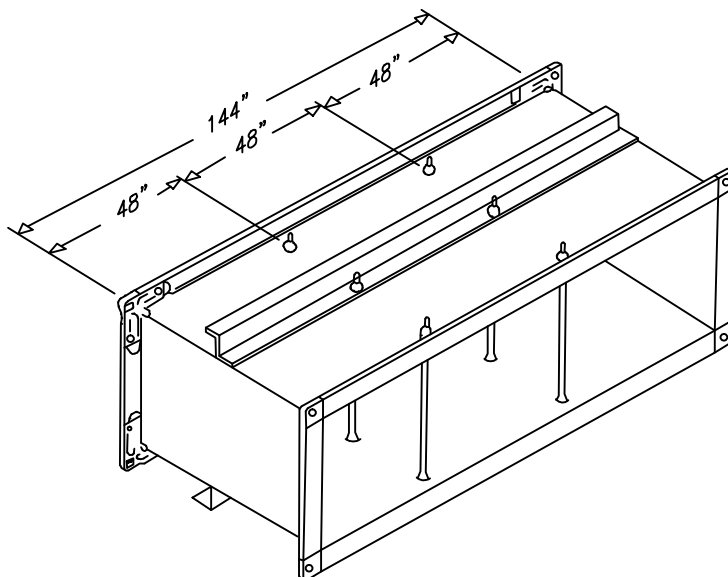
ASSUNTO: DETALHE DO SISTEMA
DE REFORÇO TDC/1S



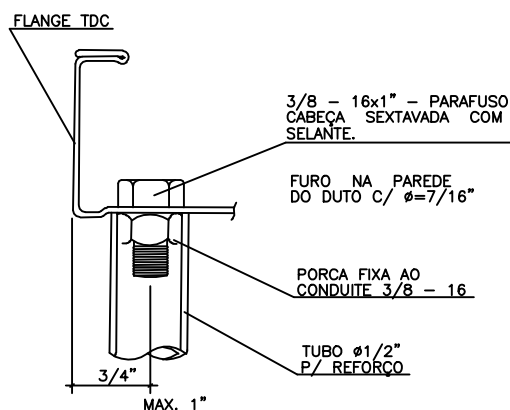
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-04.DWG		

TDC-04



—INSTALAÇÃO DE BARRAS DE
"REFORÇO INTERNO" JUNTO À FLANGE



DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: DETALHE EXPLODIDO DA
JUNÇÃO DE DUTOS "TDC"



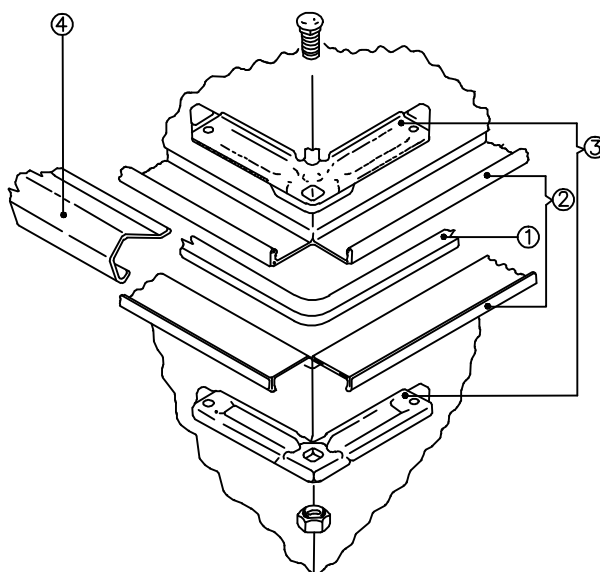
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-05.DWG		

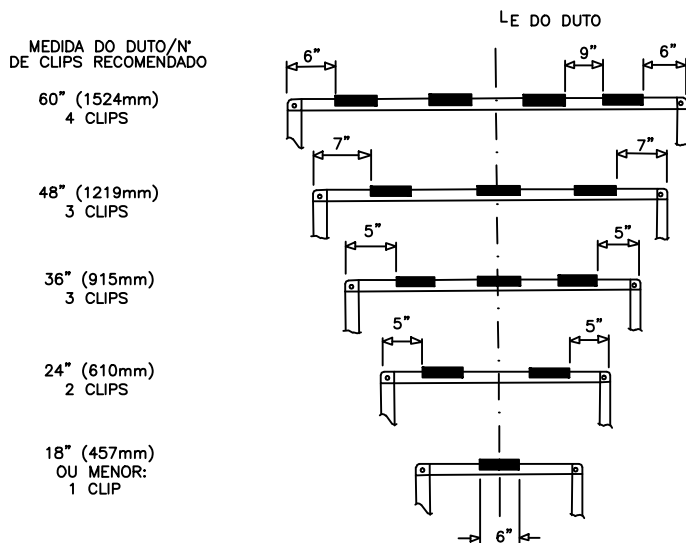
TDC-05

DESCRIÇÃO

- 1- JUNTA DE VEDAÇÃO CONTRA VAZAMENTO DE AR.
- 2- FLANGES EXECUTADAS COM MATERIAL DO PROPRIO DUTO.
- 3- CORNES PARA JUNÇÃO DOS CANTOS DOS DUTOS.
- 4- CLIP PARA JUNÇÃO DOS LADOS DOS DUTOS.



ESPAÇAMENTO RECOMENDADO ENTRE CLIPS.



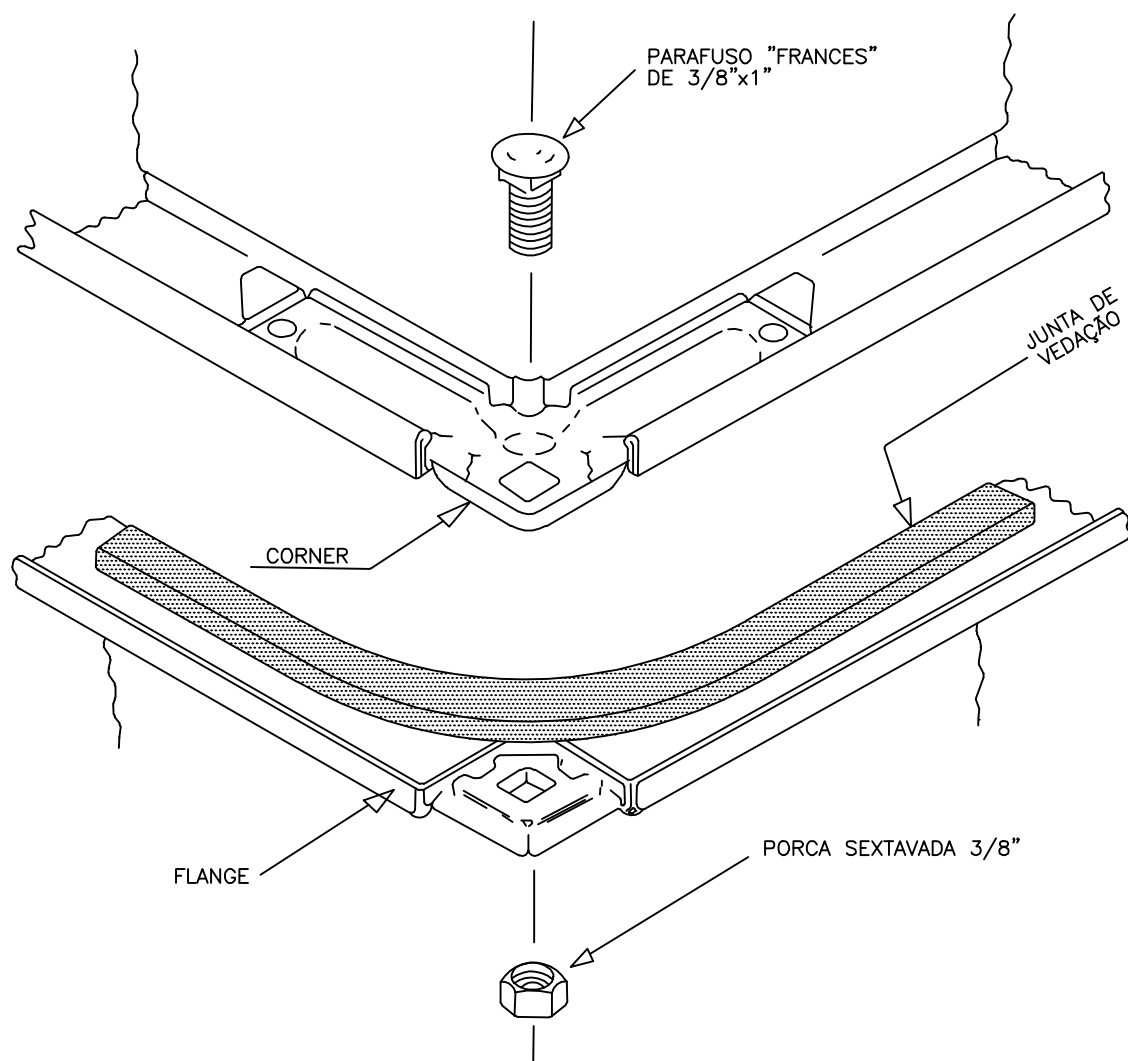
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **DETALHE DE MONTAGEM
DOS CANTOS DO DUTO "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			TDC-06
			ARQUIVO: DT-TDC-06.DWG		



DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: **AMPLIAÇÃO DA JUNTA DE VEDAÇÃO
SOBRE FLANGES "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO

N.º	DESCRIÇÃO	DATA
--	-	--/---/----

DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002

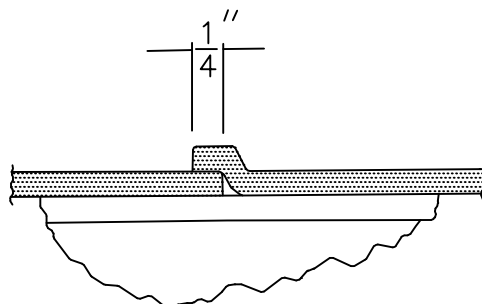
ESCALA: S/ESCALA

ARQUIVO: DT-TDC-07.DWG

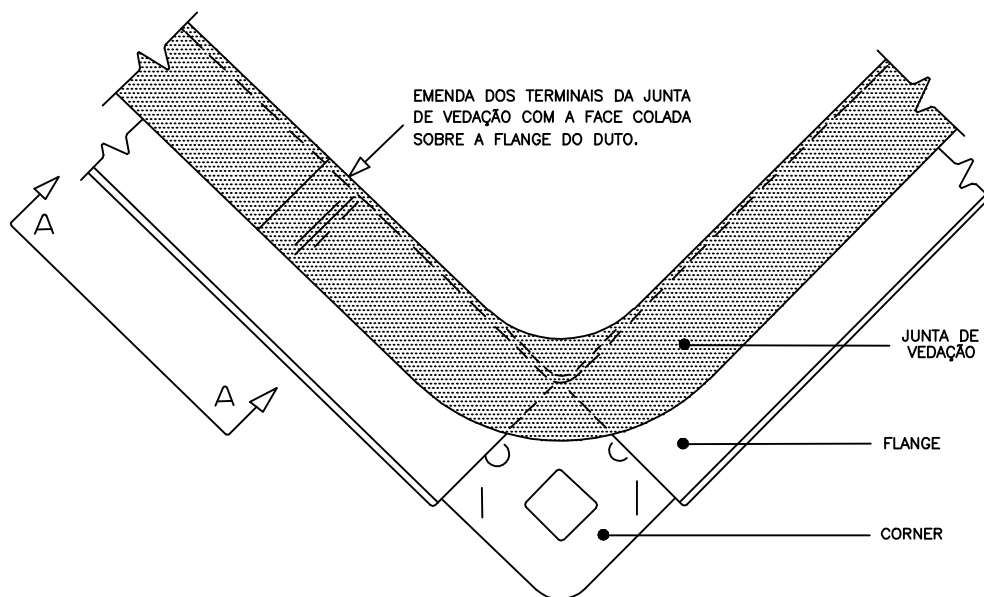
ENGENHARIA S/C LTDA

FOLHA:

TDC-07



VISTA A-A



DESCRIÇÃO

- DEVEMOS APLICAR A JUNTA DE VEDAÇÃO APENAS SOBRE UMA DAS FLANGES A SEREM UNIDAS.
- RECOMENDA-SE O USO DE APENAS UMA TIRA DE JUNTA AO LONGO DE UMA FLANGE TDC. A QUAL DEVERÁ PERCORRER OS QUATRO LADOS DO DUTO A SER UNIDO, EVITANDO-SE TER MAIS DE UMA EMENDA.
- A JUNTA DE VEDAÇÃO DEVERÁ SER CURVADA SOBRE OS CORNERS CONFORME MOSTRADO A CIMA.
- OS TERMINAIS DA JUNTA DE VEDAÇÃO DEVEM SER REMONTADOS EM APROXIMADAMENTE 1/4" (6mm) E ESTA EMENDA DEVE SER FEITA A APROXIMADAMENTE 9" (229mm) DO CANTO DO DUTO.

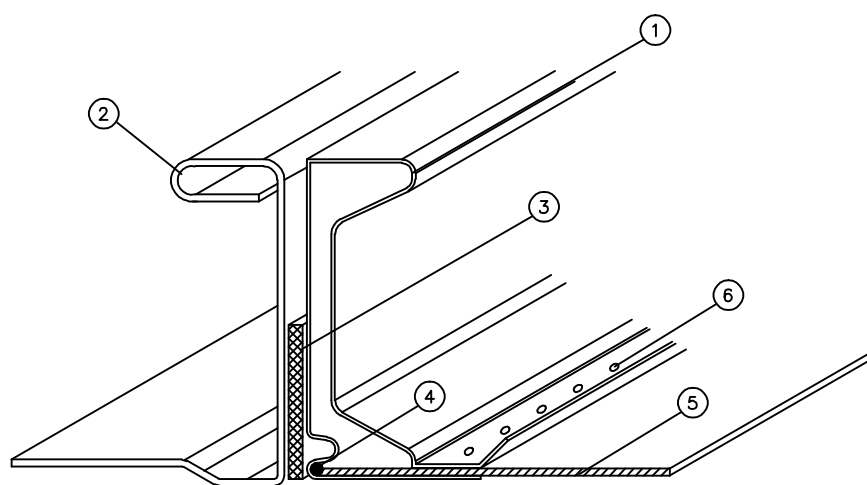
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **DET. DE UNIÃO ENTRE DUT. PRÉ FABR. E
PEÇAS P/ DESV.DE EVENT.INTERF. DE TRAJETO**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			TDC-08
			ARQUIVO: DT-TDC-08.DWG		



FLANGE "TDC"

PERFIL DE FLANGEAMENTO "NEXUS"

- ① PERFIL DE FLANGEAMENTO NEXUS.
- ② DUTO PRÉ FABRICADO COM FLANGE "TDC".
- ③ ESPUMA DE "PVC" AUTO-ADESIVA, CELULAS FECHADAS DE 20x4mm.
- ④ SELANTE INTERNO DE VEDAÇÃO.
- ⑤ CHAPA DE DUTO FEITO EM OBRA.
- ⑥ PARAFUSOS OU REBITIS

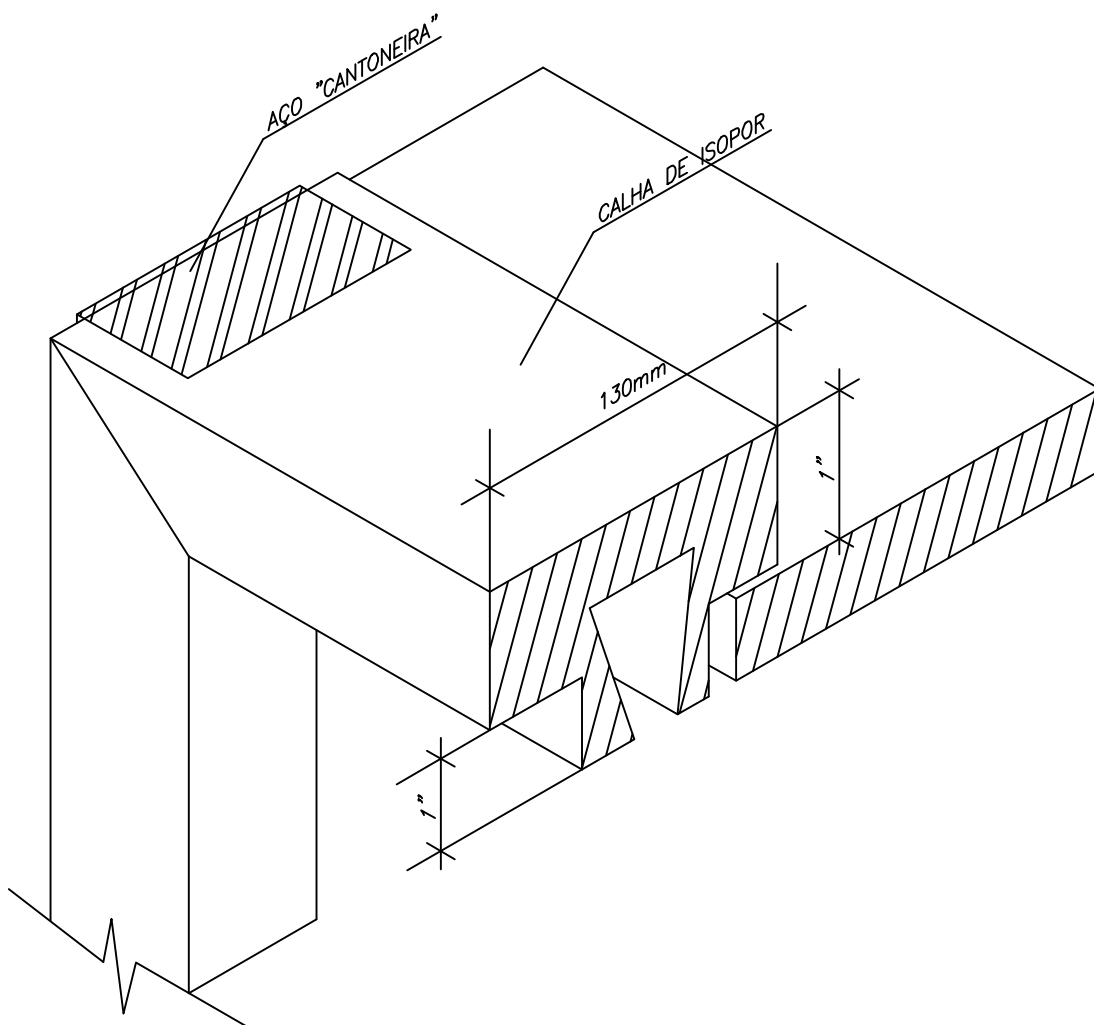
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **ISOLAMENTO TÉRMICO
DA FLANGE "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/---/----			TDC-09
			ARQUIVO: DT-TDC-09.DWG		



**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

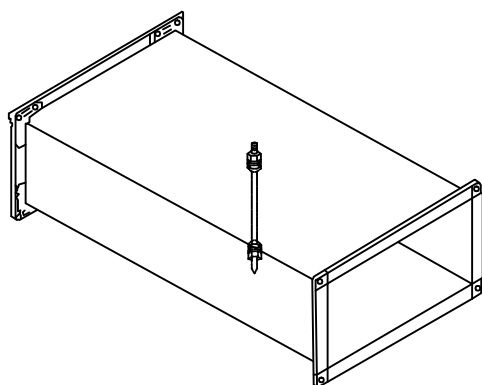
ASSUNTO: **DETALHE DE REFORÇOS
PARA DUTO "TDC"**



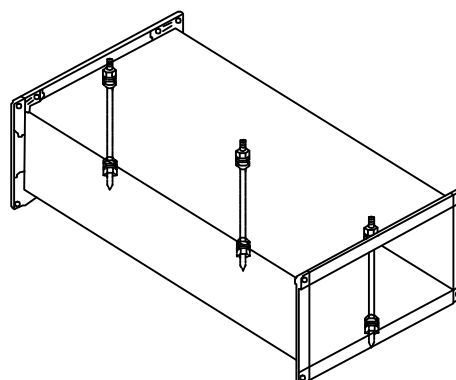
REVISÃO			DATA EMISSÃO: 28/MAI/2007	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-10.DWG		

TDC-10

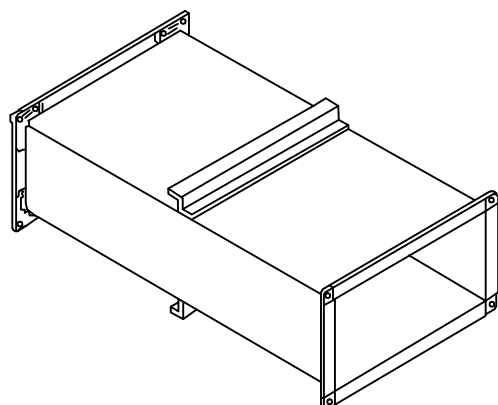
CTR



CTR/JTR



1S



2S

